

ПОМОГАЕМ РАЗВИВАТЬ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НАСТОЯЩАЯ СВОБОДА
ПРИ 3D-СКАНИРОВАНИИ

iReal M3



- ◆ Режимы инфракрасного лазера и структурированного света обеспечивают плавный сбор 3D-данных в различных областях применения, будь то сканирование людей или объектов
- ◆ Сканирование без меток
- ◆ Сканирование в цвете
- ◆ Оптимален для применения в медицине и искусстве

- ◆ Портативный дизайн для мобильного 3D-сканирования
- ◆ Беспроводная передача данных в режиме реального времени
- ◆ Две сменные батареи для бесперебойного питания
- ◆ Совместимость со сканерами серии LaserSCAN (SIMSCAN, AXE, KSCAN), TrackScan
- ◆ Сканирование без компьютера

Система фотограмметрии MSCAN-L15



- ◆ Высоточные измерения крупногабаритных объектов
- ◆ Объемная точность 0,012 мм/м
- ◆ Глубина резкости 6,5 м
- ◆ Зона измерения 9,4 x 6,9 м
- ◆ Совместимость со сканерами серии LaserSCAN и TrackScan

- ◆ Автоматическая система трехмерного контроля на базе сканера серии TrackScan
- ◆ Автоматизированный контроль качества в производственных условиях
- ◆ Оцифровка поверхности детали без необходимости использования маркеров
- ◆ Совместимость с различными роботами

AM-DESK



- ◆ Станция автоматизированных 3D-измерений для выездных измерений в цехах, лабораториях и в суровых условиях
- ◆ Совместимость с различными роботами и всеми сканерами AM.TECH
- ◆ Обеспечивает безопасность операторов комплексными методами
- ◆ Автоматические и бесперебойные измерения сложных деталей

- ◆ Функции контроля и сканирования
- ◆ Функция многократного выравнивания
- ◆ Быстрый отчет для анализа и корректировки данных
- ◆ Профессиональная функция контроля труб для устранения отклонений трубогиба

AirGO Power



Autoscan-T



3D программное обеспечение ScanView/Tviewer



СЛС (SLM) – 3D-печать по технологии селективного лазерного сплавления

Серия включает 3 машины с камерами 160, 300 и 600 мм. Системы печати используются для изготовления сложных деталей для нужд авиационной отрасли, ракетно-космической промышленности, медицины, машиностроения и исследовательских задач. Принтеры предназначены для промышленного применения. В принтерах устанавливаются системы сплавления с 1, 2 и 4 лазерами. Печать осуществляется следующими материалами: сталь, сплавы титана, алюминия, никеля, кобальта и др.

MBJ – металлическая струйная печать

Серия включает 3 машины с камерами объемом 0,735, 17,6 и 40,7 литров. Данная технология создана для массового производства металлических деталей. Детали, сделанные по данной технологии, создаются из ММ порошков и обладают очень низкой себестоимостью изготовления. Важные преимущества данных систем – быстрое получение серийных изделий практически любой геометрии, высокий коэффициент использования материала и доступная цена комплексов.

3D-принтеры для печати керамикой

Серия включает 5 машин, имеющих различную конфигурацию – для исследовательских и производственных задач. Керамические машины AM.TECH позволяют печатать модели со сложной геометрией, внутренними каналами и полостями, высоким качеством поверхности, регулируемой плотностью и внутренней структурой. Это востребовано при создании литейных форм и стержней, изоляторов, огнеупоров, дентальных и остео-имплантов, твердотельной электроники и вакуум-плотных изделий. Аддитивные установки для печати керамикой AM.TECH могут использовать для печати до трех материалов одновременно и печатать изделия с габаритами до 600 мм. Важные преимущества данных систем – открытость архитектуры, доступность по цене и специальные функции для разработки материалов и серийного производства.

EBM – 3D-печать по технологии электронного луча в вакууме порошком

Серия включает 3 машины с камерами 150, 200 и 400 мм. Позволяет получать сложные по геометрии изделия из сложных металлов (медь, вольфрам, молибден и пр.), без инородных включений, что особенно важно в таких отраслях как аэрокосмос, медицина и авиастроение.

SLA – стереолитография

Серия включает 6 машин промышленного класса и 2 машины профессионального класса для получения высокоточных изделий. Оборудование AM.TECH обладает открытой архитектурой, что позволяет использовать его, как универсальный инструмент, печатая выжигаемые модели для литья, мастер модели, функциональные изделия или осуществлять прототипирование с точностью 0,01 мм.

Геодезические лазерные сканеры

Новое поколение измерительных систем, предназначенных для сбора геопространственных данных в виде облаков точек. Приборы могут быть использованы для штативной или мобильной съемки. Мобильные датчики используют встроенную инерциальную систему и перемещаются оператором в процессе съемки. Альтернативной формой перемещения может выступать воздушная, либо наземная платформа.

Метрологические системы измерения

Линейка лазерных 3D-сканеров включает 2 серии, каждая из которых имеет несколько модификаций и обладает различными режимами бесконтактного сканирования с высокой точностью. Позволяет получать цифровой двойник детали, которую затем можно обработать в специализированном ПО, тем самым решая задачи по контролю геометрии и обратному проектированию в промышленности. Также в линейке есть устройства для контактного и автоматизированного сканирования и 3D-сканер со структурированным подсветом, позволяющий успешно решать задачи в сферах искусства, науки и медицины.

Компания AM.TECH поставляет комплексные решения, включающие в себя 3D-принтеры, 3D-сканеры, оборудование для постобработки, печи и расходные материалы для 3D-печати.



Тел: +7 (495) 108 60 68
E-mail: office@am.tech
Сайт: am.tech





	Серия LaserSCAN						Серия TrackScan			Серия TrackProbe																		
																												
МОДЕЛЬ	SIMSCAN 22			SIMSCAN 30		SIMSCAN 42		KSCAN MAGIC		KSCAN MAGIC II		AXE B11		AXE B17		P542		P550		Sharp 49		P		Sharp				
МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ													Модель 2023 года						Модель 2023 года									
Точность	до 0,02 мм						до 0,02 мм						до 0,02 мм						до 0,025 мм						до 0,03 мм		до 0,025 мм	
Объемная точность	±(0,015+0,030*L) мм						±(0,015 + 0,030*L) мм						±(0,020 + 0,035*L) мм		±(0,020 + 0,030*L) мм		10,4 м³ - 0,060 мм 18,0 м³ - 0,075 мм		10,4 м³ - 0,049 мм 28,6 м³ - 0,067 мм 49,0 м³ - 0,089 мм 109,7 м³ - 0,13 мм		10,4 м³ - 0,060 мм 18,0 м³ - 0,075 мм		10,4 м³ - 0,049 мм 28,6 м³ - 0,067 мм 49,0 м³ - 0,089 мм 109,7 м³ - 0,13 мм					
Объемная точность при инфракрасном режиме	-						±(0,015+0,030*L) мм						-						-									
Объемная точность со встроенной фотограмметрией	-						±(0,015+0,025*L) мм						±(0,020+0,030*L) мм		±(0,020+0,025*L) мм		-						-					
Объемная точность с фотограмметрией MSCAN L15	±(0,015 + 0,012*L) мм						±(0,015 + 0,012*L) мм						±(0,020 + 0,012*L) мм						0,044 + 0,012 мм/м						-			
Доверительная вероятность	0,95						0,95						0,95						0,95						0,95			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ																												
Возможность работы со щупом	-						K-probe, повторяемость в одной точке 0,03 мм						-						i-Probe/i-Probe 500, повторяемость в одной точке 0,03 мм		i-Probe/i-Probe 500, повторяемость в одной точке 0,025 мм		i-Probe/i-Probe 500, повторяемость в одной точке 0,03 мм		i-Probe/i-Probe 500, повторяемость в одной точке 0,025 мм			
Разрешение	0,02 мм						0,010 мм						0,025 мм						0,020 мм						-			
Скорость измерений	1 250 000 точек/сек		2 020 000 точек/сек		2 800 000 точек/сек		2 700 000 точек/сек		4 150 000 точек/сек		1 300 000 точек/сек		2 000 000 точек/сек		2 200 000 точек/сек		2 600 000 точек/сек				-							
Область сканирования (поле зрения)	650 × 550 мм				700 × 600 мм		1440 x 860 мм (фотограмметрия: 3760 x 3150 мм)				550 x 600 мм (фотограмметрия 2500 x 3000 мм)		860 x 600 мм (фотограмметрия 3760 x 3150 мм)		500 x 600 мм				-									
Оптимальное расстояние до объекта	300 мм						Параллельные линии: 160 - 260 мм Перекрестные линии: 230 - 470 мм Инфракрасный режим: 350 - 1250 мм						300 мм						300 мм						Контактное измерение щупом			
Источник излучения	Сверхбыстрое сканирование: 7 синих лазерных крестов (14 линий)		Сверхбыстрое сканирование: 11 синих лазерных крестов (22 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 17 синих лазерных крестов (34 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 11 синих лазерных крестов (22 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 17 синих лазерных крестов (34 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 11 синих лазерных крестов (22 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 17 синих лазерных крестов (34 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 17 лазерных крестов (34 линии)		Сверхбыстрое сканирование: 21 лазерный крест (42 линии)				-							
	Сканирование в высоком разрешении: 7 синих параллельных линий Сканирование глубоких отверстий: 1 синяя линия						Сканирование в высоком разрешении: 7 синих параллельных линий Сканирование с большой областью захвата: 11 параллельных инфракрасных линий Сканирование глубоких отверстий: 1 синяя линия						Сканирование глубоких отверстий: 1 синяя линия						Сканирование в высоком разрешении: 7 синих параллельных линий Сканирование глубоких отверстий: 1 синяя линия									
Глубина резкости	550 мм						925 мм (фотограмметрия - 2500 мм)						500 мм (фотограмметрия - 2500 мм)						400 мм						-			
Размеры измеряемого объекта	0,01-5 м						0,01-10 м						0,1-10 м						0,1-8 м (рекомендуемый)		0,1-12 м (рекоменд.)		-					
Габариты	203×80×44 мм						325×133×84 мм						325×133×84 мм						1100×170×180 мм (трекер) 298×287×230 мм (сканер)		1003×157×150 мм (трекер) 298×287×230 мм (сканер)		1100×170×180 мм (трекер) / 1003x157x150 (трекер) 70×120×360 мм (щуп i-Probe) 89×145×510 мм (щуп i-Probe 500)					
Вес	0,57 кг						1,35 кг						1,35 кг						6,95 кг (трекер) 1,7 кг (сканер)		6,8 кг (трекер) 1,7 кг (сканер)		6,95 кг (трекер) 0,45 кг (щуп i-Probe) 0,7 кг (щуп i-Probe 500)		6,8 кг (трекер) 0,45 кг (щуп i-Probe) 0,7 кг (щуп i-Probe 500)			
Температура окружающей среды при эксплуатации	от -10 до +40 °С						от -10 до +40 °С						от -10 до +40 °С						от -10 до +40 °С		от 0 до +45 °С		от -10 до +40 °С		от 0 до +45 °С			
Наличие в реестре средств измерений	Внесен						Внесен						Внесен						Внесен						Внесен			